



AE401A 传感器



AE401B 反光板



AE401C 主机

应用领域

行车, 岸桥, 轨道吊, 门座式起重机等在轨道运行的起重设备。

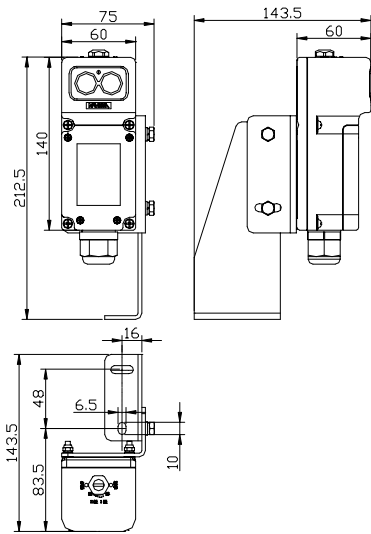
主要功能及特点

- 红外传感, 最大检测距离 20 米。
- 左右各一组传感器, 可检测左右两个方向。
- 语音报警, 音量可调。
- 激光对焦, 精度高。
- 高集成化设计, 安装灵活, 品质可靠。
- 带自检功能。

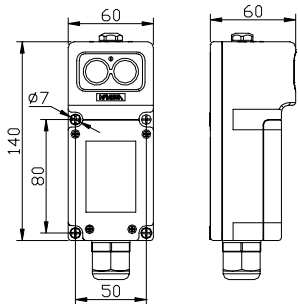
主要技术参数

工作电压	AC110V/AC200-240V(特殊电压可定制)	电源频率	50Hz~60Hz
报警音量	80 分贝	响应时间	0.5s
检测距离	I 级: 5-20m 可调 II 级: 3-12m 可调	功率	AE401A: ≤10W AE401C: ≤20W
输出触点 负载(阻性)	AE401A: 0.5A 125VAC/ 1A 30VDC AE401C: 12A 125VAC/ 7A 250VAC/ 7A 30VDC		
工作温度	-30°C ~ +70°C	防护等级	AE401A: IP65 AE401C: 室内型
工作湿度	10% ~ 95% (不凝结)	安装方式	螺钉固定安装

安装尺寸图 (单位: mm)

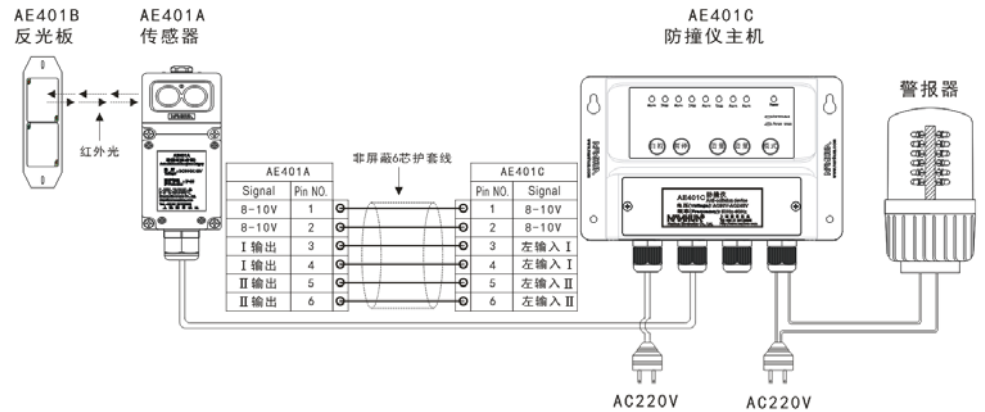


AE401A 传感器尺寸图(一)

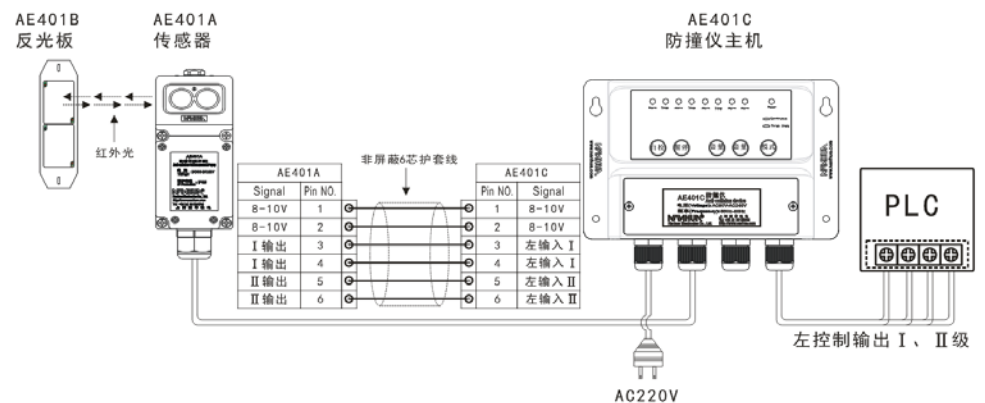


AE401A 传感器尺寸图(二)

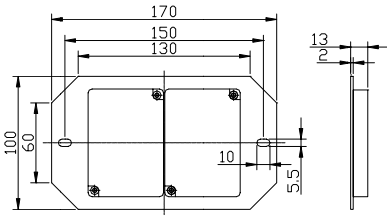
系统组成框图



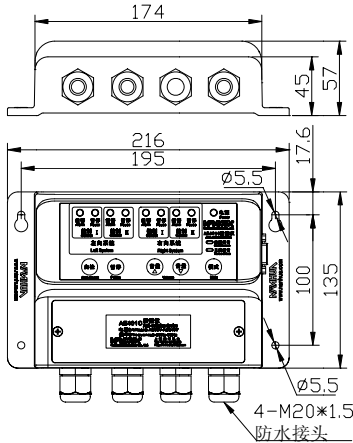
图(一): 左路传感器、主机、警报器组成系统图



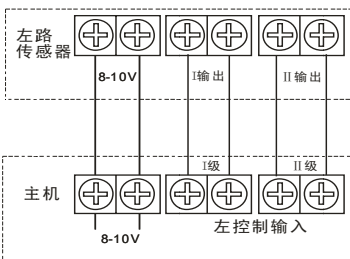
图(二): 左路传感器、主机、PLC 组成系统图



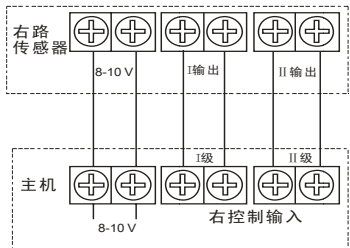
AE401B 反光板尺寸图



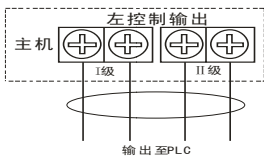
AE401C 主机尺寸图



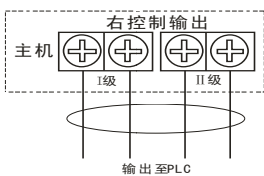
左传感器与主机连线图



右传感器与主机连线图



主机左控制输出



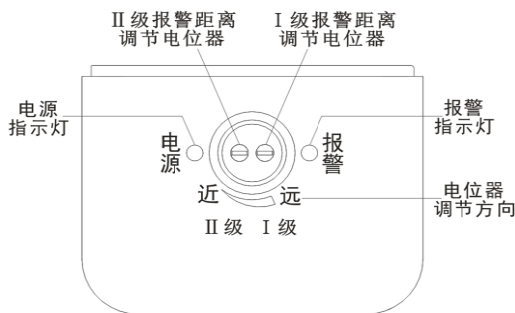
主机右控制输出

图一和图二为左路传感器、主机、PLC (或者报警器) 组成的系统图, 右路传感器的接线方式与左路相同。

- 可选系统组成: (一)、一台主机、一台传感器、一个反光板组成单向双控系统;
- (二)、一台主机、两台传感器、两个反光板组成双向双控系统。

安装使用方法

- 根据现场需要选择系统组成。
- 参考左图“安装尺寸图”装配好主机、传感器(此时先不安装反光板)。
- 请使用护套线, 按照左图“传感器与主机连线图”正确接线。
- 护套线外径: $\Phi 6 \sim \Phi 12.5$ 。
- 使用与 AE401C 的电源相匹配的电源给系统供电。
- 给系统供电, 打开传感器盖板, 按下“激光准直”按钮, 点亮激光束。
- 在同轨道的另外一台车上安装反光板, 在五米的距离时激光束要能照射到两个反光板的中间位置上。
- 打开 AE401A 传感器顶部塑料帽 (图三), 使用一字螺丝刀可调节 I 级、II 级的报警距离至合适值。
- AE401C 调试: 1、按下自检按钮, 红色报警灯全亮, 继电器有输出 (图四);
- 2、AE401A 有信号传输过来, 相应红色报警灯亮。按下“暂停”按钮, 语音停止;
- 3、按下“音量增”或者“音量减”按钮, 可调节输出语音的音量;
- 4、按下“模式”按钮, 语音输出模式在“连续语音”和“三遍语音”之间切换。



图(三): AE401A 传感器调节示意图



图(四): AE401C 操作面板示意图

注意事项

- 本产品控制箱 AE401C 只适合安装在室内。
- 应检查电源与 AE401C 额定电压是否相符。
- AE401A 传感器与 AE401C 控制箱连接的线缆长度不应大于 100 米。
- 按照接线图正确接线, 切勿将负载短路。
- 使用时控制箱内有升温现象属正常现象。
- 保持反光板与传感器透镜的清洁, 污染物会影响此产品的可靠性。严重时会引起本产品失效。
- 请仔细阅读说明书后使用。请勿擅自打开机箱。
- 如有疑问请与厂方联系。